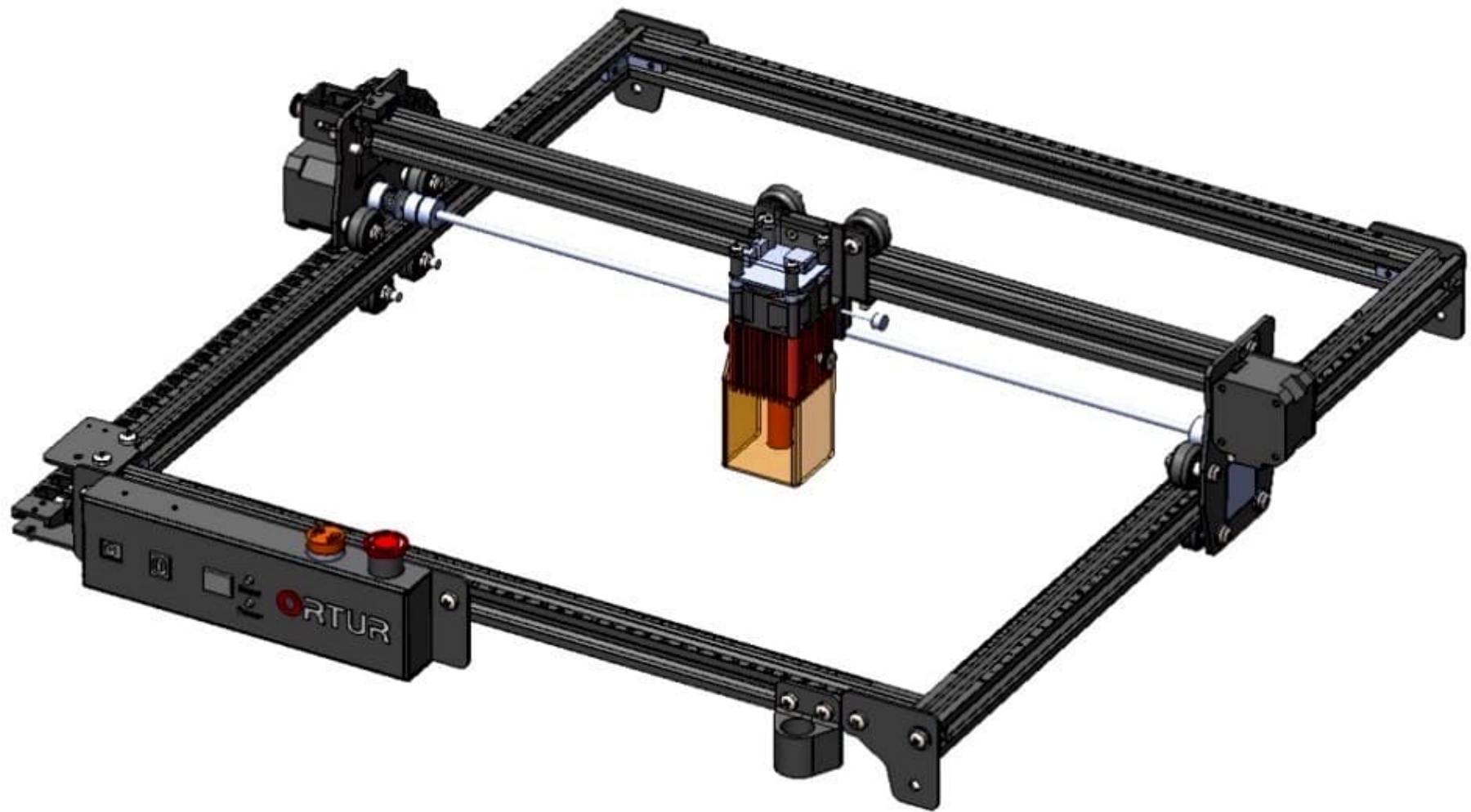
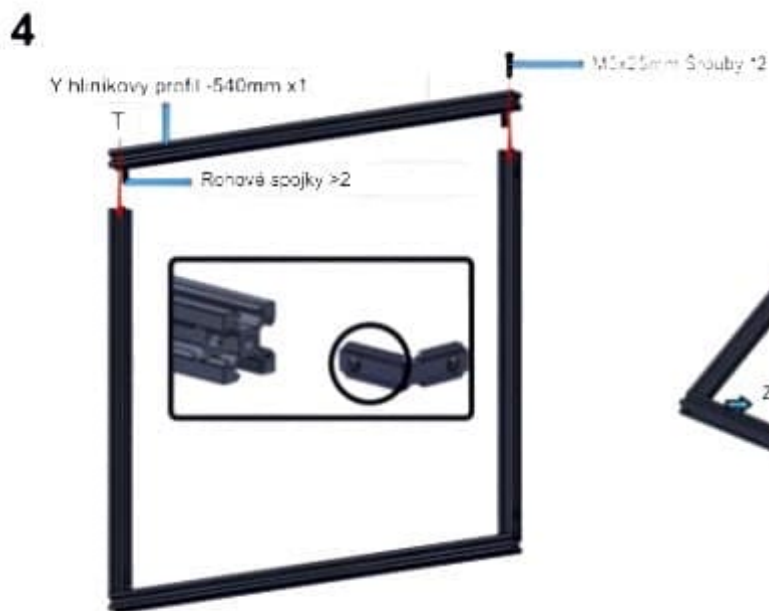


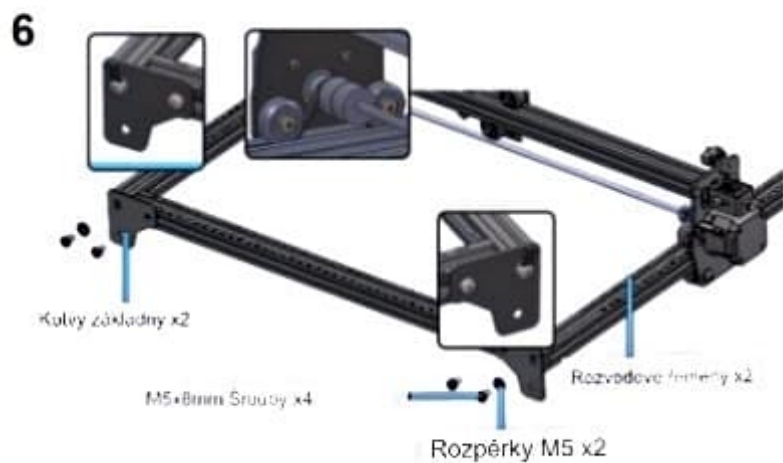
ORTUR



LASER MASTER 2 PRO S2



Nasadte sestavu osy X na rám



8 Použijte 10mm imbusový klíč k

nastavení excentrického převodu,
k nastavení mezery POM
kol a hliníkového profilu.



9

Po instalaci je nutné zajistit, aby byl rozvodový řemen napnutý, rozvodová řemenice a rozvodový řemen byly v dobrém kontaktu a aby se každá strana mohla hladce pohybovat



Zde prochází rozvodový řemen a poté by měl být napnut.

10

Sostava základní desky x1



M6x8mm Šrouby >2

11



Nezakryjeďte detektor plamene.

12

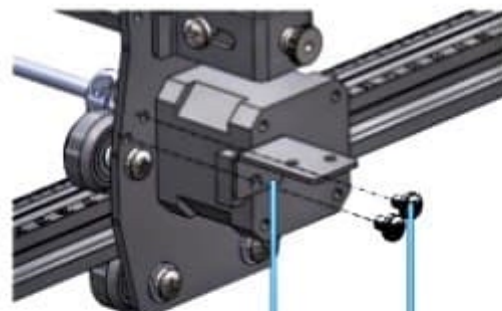


M5 T-matice x1

Deska pro upevnění kabelového svazku 1 x 1

M5 Procházek - 1 1-0

M5x8mm Šroub x1



Upevňovací deska kabelového svazku 2 x 1 M4 x 6 mm Šroub x 2

13 Nejprve zapojte kabel motoru Y do motoru Y a ujistěte se, že je kabel dostatečně dlouhý, aby se osa X pohybovala hladce.

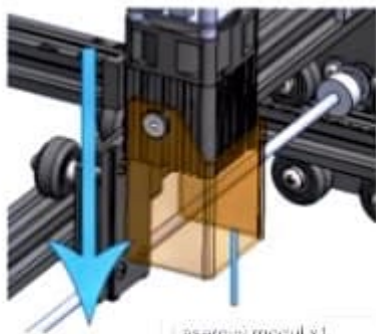


Y-motor

Kabelový svazek x1

M4x6mm Šrouby x2

14



Laserový modul x1

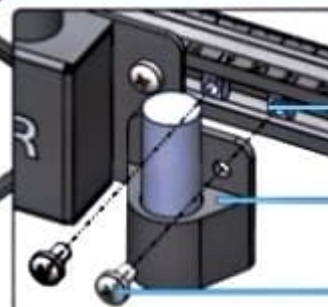
Koncovka drátu musí být zasunuta na konec portu.

15

červená černá



Stahovací páska x1

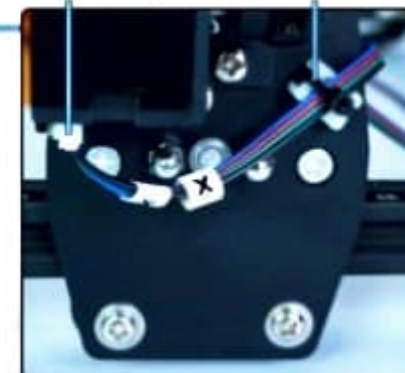


M5 T-matice x2

Ohniskové měřidlo + držák měřidla x1

M5x6mm Šrouby x2

Kabelová spona motoru x1



LU2-4-SF nemají tento Focal Gauge & Holder, ale Focal Gauge Board.

16

1) M4x6mm Šrouby x2

2

Stahovací páska x1

Možnost 1/3

Zapojení laserového modulu LU2-2 a LU2-4-LF

Laserový drát

3Pin

Stahovací páska x2

Stahovací páska x1

Laserový drát

Možnost 2

Zapojení laserového modulu LU2-4-SF

Zemnicí drát

3Pin

Je normální, že při zapojování 24V napájecího kabelu dochází k jiskření.

3

6Pin

X motorový drát

Laserový drát

4Pin

4

Laserový drát

Stahovací páska x2

5

Černá

Černá

Zemnicí drát

M5x8mm Šroub x1

